

Teknisk meddelelse

Sikkerhedsbærende

Driftsdivisionen Netfunktioner Systemteknik, Bane

Nr. 01 / 19.04.2001 **SB**

Fastsættelse af regler vedrørende svejsearbejder i koldt vejr

Formålet med denne Tekniske meddelelse er dels at tydeliggøre temperaturgrænser iht. gældende normer, dels at fastsætte procedurer for tilladelser til svejsning i sporet ved temperaturer under 0° C.

Udarbejdet af: Christian von der Maase, lok. 1 34 47
Kontrolleret af: Jan Falster-Hansen, lok. 1 35 45
Godkendt af: Niels Fischer-Nielsen, lok. 1 22 87

Gyldig fra: 19.04.2001

Fordelt til:

- Driftsdivisionen
- Driftsområde Jylland / Fyn
 - Kundefunktion
 - Plan & Fagfunktion
- Driftsområde Sjælland
 - Kundefunktion
 - Plan & Fagfunktion
- Driftsområde Hovedstad
 - Kundefunktion
 - Plan & Fagfunktion
- Netfunktioner
 - Systemteknik
 - Strøm
 - Tele
- Plan og Projekter
- Anlægsdivisionen
- Planlægningsdivisionen
- Jernbanesikkerhed & Kvalitet
- Personaleafdelingen, Journal & Bibliotek
- Servicedivisionen, KSAM
- Rådgivningsdivisionen
 - Anlæg
 - Informatik
 - Sikring
- Jernbanetilsynet

Fastsættelse af regler vedrørende svejsearbejder i koldt vejr

Der gælder følgende nedre temperaturgrænser for svejsning i sporet:

- -3° C ved mellemsvejsning (skinne med fuld bevægelighed).
- 0° C ved slutsvejsning/spændingsudligning, svejsning af fastspændte skinner og pålægssvejsning.

Ansøgning om tilladelse til svejsning i koldt vejr.

Hvis der er udsigt til temperaturfald under ovennævnte temperaturer, skal der søges om tilladelse til svejsningen hos Driftsområdets svejsemester. Dette kan gøres telefonisk eller pr. e-mail.

Ved ansøgningen skal der oplyses projekt, navn på entreprenørens svejseansvarlige, strækningsnummer, kilometrer og dato for udførelsen.

Driftsområdets svejsemester udfylder vedlagte tilladelseskema og sender tilladelsen til entreprenøren, der herefter udfylder de relevante felter efter udført svejsearbejde. Tilladelseskemaet opbevares af Driftsområdet i 5 år.

Driftsområdet sender kopi af tilladelsen til Banestyrelsen teknisk systemansvar spor-teknik.

OBS: Alle svejsninger udført under -7° C skal udskiftes med en indpasser hurtigst muligt og senest 6 måneder efter indsvejsningen.

For aluminotermiske svejsninger (termit) ved temperaturer under -3° C skal der tages følgende forholdsregler:

- Forvarme til håndvarme (ca. 50° C) i et område på 2 m fra hver side af svejsestedet.
- Forvarme til ca. 100° C i en afstand på 500 mm fra hver side af stødet.
- Efter svejsningens udførelse pakkes svejsestedet ind i isolerende materiale for at sikre langsom afkøling.

I tilfælde hvor svejsningen skal udføres øjeblikkeligt for at sikre togtrafikken, udføres svejsningen uanset temperaturen, som aluminotermisk svejsning med SkV 75 eller SkV metoden.

Driftsområdet vurderer i samarbejde med Banestyrelsen teknisk systemansvar spor-teknik, om svejsningen senere skal udskiftes med en indpasser.

For pålægssvejsning af skinnekrydsninger og sideskinner ved temperaturer under 0° C, skal der tages følgende forholdsregler:

- Forvarme til 400° C i et område på 100 mm fra hver side af svejsestedet over hele tværsnittet.
- Der skal tilføres varme (brænder eller varmerør) under hele processen.
- Efter svejsningens udførelse opretholdes aflastningsvarme i min. 1 time for at sikre langsom afkøling af svejsestedet.

OBS: Det er ikke tilladt at udføre pålægssvejsninger ved temperaturer under -5° C.

Denne Tekniske meddelelse er gældende fra udgivelsesdatoen og indtil en revideret Teknisk meddelelse udgives, eller der udgives en Banenorm for området.

Spørgsmål om nærværende Tekniske meddelelse kan stilles til Driftsdivisionen Netfunktioner Systemteknik, lokal 1 34 47 eller e-mail: cvm@bane.dk.

Tilladelse til svejsning i koldt vejr

Udfyldes efter svejsning.

Entreprenør:	
Svejsehold:	Dato:
Svejsemetode:	
Antal svejsninger:	
Temperaturen ved svejsning:	
Spændingsudligning:	Ja: Nej:

Bemærkninger: _____

Udfyldt af Driftsområdets svejsemester.

Strækning / station:	
H sp. / V sp.:	
Km-retning:	
Skinne & befæstelse:	
Ansøgningsdato:	
Udløbsdato:	
Svejsemester:	

Dato og underskrift

I tilfælde hvor svejsningen skal udføres øjeblikkeligt for at sikre togtrafikken, udføres svejsningen uanset temperaturen, som aluminotermisk svejsning med SkV 75 eller SkV metoden. Driftsområdet vurderer i samarbejde med Banestyrelsen teknisk systemansvar sporteknik, om svejsningen senere skal udskiftes med en indpasser.

Alle svejsninger udført under -7°C skal udskiftes med en indpasser hurtigst muligt og senest 6 måneder efter indsvejsningen.

Det er ikke tilladt at udføre pålægssvejsninger ved temperaturer under -5°C .

For aluminotermiske svejsninger (termit) ved temperaturer under -3°C , skal der tages følgende forholdsregler:

- Forvarme til håndvarme (ca. 50°C) i et område på mindst 2 m fra hver side af svejsestedet
- Forvarme til ca. 100°C i en afstand på mindst 500 mm fra hver side af stødet.
- Efter svejsningens udførelse pakkes svejsestedet ind i isolerende materiale for at sikre langsom afkøling

For pålægssvejsning af skinnekrydsninger og sideskinner ved temperaturer under 0°C , skal der tages følgende forholdsregler:

- Forvarme til 400°C i et område på 100 mm fra hver side af svejsestedet over hele tværsnittet.
- Der skal tilføres varme (brænder eller varmerør) under hele processen.
- Efter svejsningens udførelse opretholdes aflastningsvarme i min. 1 time for at sikre langsom afkøling af svejsestedet.

Dato og underskrift: _____
Arbejdsleder eller svejsehold